

## Motown – The Music Show

Wer kennt sie nicht, die unvergesslich groovigen Songs von Diana Ross & The Supremes, Marvin Gaye, Stevie Wonder, The Temptations, den Jackson 5 & Co.? Diese Künstlerinnen und Künstler haben eines gemeinsam: Das von Berry Gordy in Detroit gegründete Plattenlabel MOTOWN hat sie alle unsterblich gemacht. Mit Welt-Hits wie „My Girl“, „Stop! In the Name of Love“, „Papa Was A Rolling Stone“, „Dancing in the Streets“, „Ain’t No Mountain High Enough“, „Never Can Say goodbye“ und vielen anderen feiert „MOTOWN – The Music Show“ nun die über 50jährige Erfolgsgeschichte dieser musikalischen Ausnahme-Institution.

Die USA der 1960er: Berry Gordy und Martin Luther King haben einen Traum. Der eine träumt von einer schwarzen Musikfabrik, der andere vom Ende der Diskriminierung der Schwarzen. Während es Martin Luther King gelingt die Bürgerrechtsbewegung voran zu bringen, gründet Gordy, ein ehemaliger Boxer und Fabrikarbeiter, mit gerade einmal 800 geliehenen Dollar in Detroit das Plattenlabel MOTOWN, das zu dem erfolgreichsten der Welt werden sollte. Er produziert einen Welthit nach dem anderen. Zwischen 1961 und 1971, in den zehn erfolgreichsten Jahren des Labels, veröffentlichte Motown 537 Singles, also ungefähr eine pro Woche. 357 kamen in die amerikanischen Charts, 110 davon in die Top Ten, 28 waren Nummer-eins-Hits. Dem Label gelingt es einen unverwechselbaren Sound, genannt The Sound of Young America zu kreieren, der Generationen bis heute zum Tanzen bewegt und mit seinen Balladen die Herzen zum Schmelzen bringt.

„MOTOWN – The Music Show“ – eine musikalische Begegnung mit dieser einzigartigen Geschichte: Fünf Sängerinnen und Sänger bereiten eine große Gala-Show zu Ehren des Labels vor und gewähren so – fast 60 Jahre nach Gründung – einen Blick hinter die Kulissen der Hit-Fabrik, indem sie von der Entstehung, den Höhen und Tiefen und den Geheimnissen der Plattenfirma erzählen, vom Leben Berry Gordys, seiner Stars und den Geschichten der Hits.

---

**Ort:** St. Pauli Theater  
**Termine:** 14.08.2018 - 02.08.2018, tägl. außer Mo. um 19.30 Uhr, samstags 16.00 Uhr und 21.00 Uhr  
**Preise:** 19,90 - 63,90 €  
**Vorverkauf:** [www.st-pauli-theater.de](http://www.st-pauli-theater.de) und telefonisch unter 040 / 47 11 06 33 sowie an allen bekannten Vorverkaufsstellen  
**Weitere Infos:** [www.motownshow.de](http://www.motownshow.de) und [www.collien.com](http://www.collien.com) sowie Facebook